

QUALITÄT

TRADITION

GEMEINSAME
STANDARDS



ONE VISION.
TAKING THE NEXT STEP.



Die Erfolgsgeschichte von Heidinger begann 1966 mit der Gründung durch Rudolf Heidinger. Zunächst lag der Kundenfokus auf der Lebensmittelbranche, bevor ab den 1980er Jahren die Expansion in Industrie und Medizin erfolgte.

Dank schwäbischem Tüftlersinn konnte Heidinger Sonderkälte- und Wärmepumpenanlagen Inhouse realisieren.

1999 trat Frieder Heidinger als Mitgesellschafter ein und übernahm 2004 die Alleininhaberschaft. Seither expandiert die Heidinger GmbH & Co. KG kontinuierlich – ihre Anlagen sind heute weltweit im Einsatz.

Mit innovativen Technologien und einem wachsenden Team entwickelt sich das Unternehmen stetig weiter und startet bereits in die dritte Generation.

BREIT GEFÄCHERT.
TIEF VERWURZELT.
SEIT 1966.



Firmengeschichte Familie Heidinger

HEIDINGER PERSÖNLICH

„ES GIBT IMMER EINE
OPTIMALE LÖSUNG.
GENAU DIE WOLLEN
WIR FINDEN!“

Julian Heidinger
LEITER KLIMA- / LÜFTUNGSTECHNIK



FORDERN SIE UNS!

Ihre individuelle Anfrage ist bei unseren Projekt- und Konstruktionsteams aus Kälte-, Klima- und Lüftungstechnik in den besten Händen. Wir freuen uns Sie kennen zu lernen.

WEGER GmbH

Cimbernstraße 79
D-81377 München

+49 089202 4400 0
info@weger.de

HEIDINGER GmbH & Co. KG

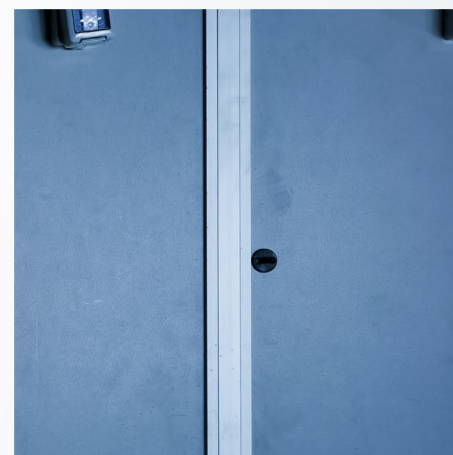
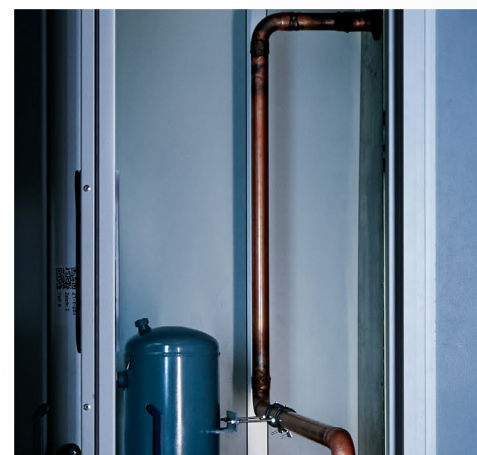
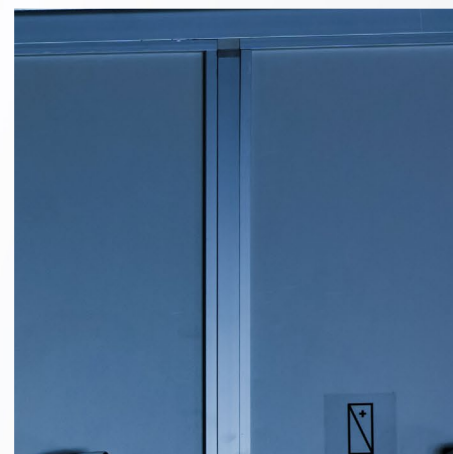
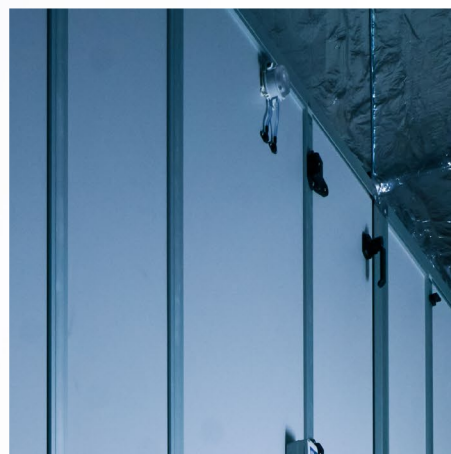
In den Waldäckern 38
D-75417 Mühlacker

+49 7041 8150500
vertrieb@heidinger-kuehlsysteme.de

Designed by: www.studiocorner26.de

WEGER
HEIDINGER

Maßgeschneiderte Lösungen für Präzisions- und Komfortanwendungen.



INDIVIDUELLE KÄLTE- /
WÄRMEPUMPENTECHNIK
VON HEIDINGER FÜR WEGER
LÜFTUNGSANLAGEN.

WEGER
quality air / quality life

Von Walter Weger in Südtirol/Italien gegründet, hat sich das Unternehmen mit Innovationsgeist, Qualitätsstreben und Schaffenskraft kontinuierlich weiterentwickelt.

1992 begann das Unternehmen erfolgreich mit der Produktion von RLT-Geräten. Mit dem Ausbau der Produktionsstätten und Investitionen in hochmoderne Technologien und Methoden wurde und wird eine beständige Expansion sichergestellt.

Mittlerweile verfügt WEGER über ein global agierendes Produktions- und Vertriebsnetzwerk. Dabei geben sie nachhaltigen und zukunftsorientierten Strategien Vorrang gegenüber kurzfristigen Profiten.

Nach wie vor ist WEGER ein inhabergeführtes und mittlerweile generationsübergreifendes Unternehmen.

LEIDENSCHAFT FÜR LUFT UND KLIMA. SEIT 1977.



Firmengeschichte Familie Weger

GETEILTE
WERTE

INNOVATION

TATKRAFT

FAST LANE OPTION:

Externe Verflüssigungssätze für AHU bis 100 kW Kühl- / Heizleistung:



VRV 5 DAIKIN
VERFLÜSSIGUNGS-
SÄTZE:

Die speziell auf das Kältemittel R32 ausgelegten Luft-Luft-Wärmepumpen für AHU zeichnen sich durch ein geringes CO2-Äquivalent aus, dank R32 statt R410A. EUROVENT-zertifiziert und förderfähig im BEG-Programm.

Die kompakten Geräte mit einem oder zwei Ventilatoren ermöglichen mit Ihrem geringen Gewicht und platzsparenden Abmessungen einen einfachen Transport. Ein einfacher Zugang zu allen wichtigen Komponenten gewährleistet eine hohe Wartungsfreundlichkeit. Die maximale Leistungsgröße in diesem Bereich liegt standardmäßig bei 100 kW (Kaskade).



EIN-VENTILATOR-
VARIANTE:

Baugrößen:
12kW (4 PS) | 15 kW (5 PS)
Höhe: 869 mm
Breite: 1.100 mm
Tiefe: 460 mm
400 V Stromzuleitung |
16 A C-Automat

ZWEI-VENTILATOR-
VARIANTE:

Baugrößen:
20kW (8 PS) | 25 kW (10 PS)
Höhe:
1.430 mm (8 PS) | 1.615 mm (10 PS)
Breite: 940 mm
Tiefe: 320 mm (8 PS) | 460 mm (10 PS)
400 V Stromzuleitung |
25 A C-Automat

DER 360° GEDANKE:

Dahinter verbirgt sich ein langlebiges Gesamtsystem mit bester Servicequalität.

Dies realisieren wir durch den Einsatz bewährter Bitzer Hubkolbenverdichter, permanenter optoelektronischer Ölschmierungs-Überwachung sowie digitalem IQ-Modul für maximale Betriebsdatentransparenz und Wartungsfreundlichkeit.

Parallel betreuen wir Ihre Anlage über den gesamten Lebenszyklus – vor Ort oder optional per REMOTE-Datenfernüberwachung.

STAATLICH GEFÖRDERT!

Je nach Konfiguration und Einsatzgebiet sind mit diesen hocheffizienten Kälte- und Wärmepumpensystemen Förderzuschüsse in Deutschland möglich.

Eine Vorprüfung kann im Rahmen Ihrer Projektanfrage erfolgen. Unsere Förderexperten stehen Ihnen mit ihrer Erfahrung in Kälte-, Klima- und Lüftungstechnik zur Seite.



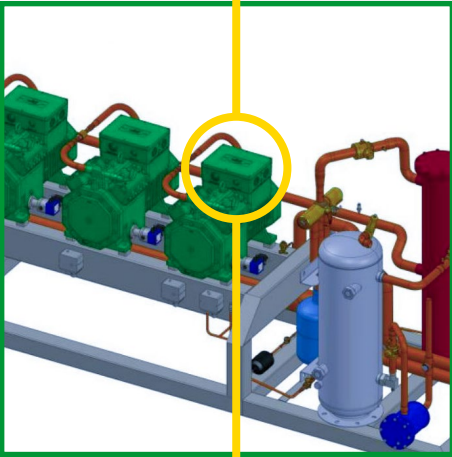
INTEGRIERTE KÄLTE VON HEIDINGER:

Robuste und bewährte Kühl-/Wärmepumpensysteme maßgeschneidert für Weger-Lüftungsgeräte.

Kühl- / Heizleistungen von 10 bis 250 kW bzw. bis zu 400 kW im TWIN-Verbund.

Systemkonfigurationen mit bis zu vier Verdichtern als Verbundeinheiten.

Individuelle Sonderlösungen durch eigenen Anlagenbau von Heidinger. Optional mit Bitzer Schraubenverdichtern für sehr hohe Leistungen.



MACH's mit VARISTEP – für höchste Effizienz!

Kältetechnik in Lüftungsanlagen nutzt oft einfache Leistungsregelungen wie den Heißgas-Bypass, die den Energieverbrauch erhöhen. Wo effizientere, aber preisintensive Frequenzumrichter nicht einsetzbar sind, bietet Heidinger mit Bitzer »Varistep« eine kostengünstige Alternative.

Das bewährte System der mechanischen Leistungsregelung in Hubkolbenverdichtern ermöglicht eine feinstufige Anpassung an sämtliche Betriebsbedingungen.

Der unschlagbare Vorteil: eine nahezu stufenlose Leistungsanpassung von 10–100 %, die höchste Wirtschaftlichkeit und Komfort bietet. Dadurch lassen sich die jährlichen Betriebskosten von Kälte- und Klimaanlage in AHUs erheblich senken.



ALLES DRIN, ALLES
DRAN, BETRIEBSBEREIT
UND DURCHDACHT:

Fertig veredelte Lüftungsanlage Weger mit integrierter, intelligenter Kälte-, Wärmepumpen- und Lüftungssteuerung von Heidinger. Erfüllt aus dem Stand den GEG Automatisierungsgrad B bzw. A je nach Konfiguration.

Schnittstellenkompatibilität z.B. MODBus TCP/IP oder RTU sowie BACnet.

Hohe Qualität und Ersatzteilverfügbarkeit durch ausschließlichen Einsatz namhafter Hersteller. Komponenten, wo möglich, regional oder europäisch bezogen.

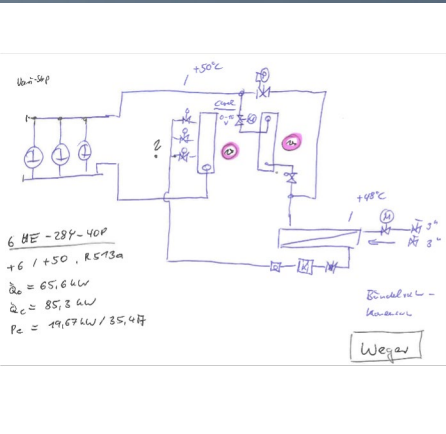
STETS IM
LIEFERUMFANG:

- Ölniveaumanagement
- Kältemittelsammler
- Schauglas
- Trockner mit Wechseleinssatz
- Sicherheitsgruppe
- DIN EN 378-2
- Elektronische Einspritzventile
- Elektronische Drucktransmitter
- 4-Wege Umschaltventil
- Absperrgruppe kältemittelseitig

WENN ES ANSPRUCHSVOLLER WIRD –
WIE PRÄZISE DARF ES SEIN?



Steigern Sie Ihre Produktionsqualität und Stabilität mit Heidinger Kühlsystemen in WEGER-Anlagen. Von der einfachen Vortemperierung bis zur präzisen High-End Vollklimaanlage ist alles möglich. Unsere Direktverdampfungssysteme ermöglichen z.B. konstante 10% relative Luftfeuchte und stabile Einblasetemperaturen, sowohl im Sommer als auch im Winter, dank intelligenter Abtauprozesse.



ZUKUNFTSWEISENDE
KÄLTE- UND LÜFTUNGS-
TECHNIK:

Aktuell setzt Heidinger in WEGER-Anlagen auf das Sicherheitskältemittel R513A in integrierten Kälte- und Wärmepumpenanlagen. Es zeichnet sich durch ein niedriges CO2-Äquivalent von 631 CO2e aus und ist im Hinblick auf die EU-Verordnung 2024/573 zukunftsicher. Weitere Kältemittel mit einem CO2-Äquivalent von < 150 CO2e sind in Entwicklung.

Selbstverständlich integriert Weger, wo sinnvoll und geboten, auch Anlagen der „Heidinger Greentec“-Reihe. In betriebsfertiger Ausführung werden so Anlagen mit dem natürlichen Kältemittel R290 Propan als kompakte Sole-Wasser, bzw. Wasser-Wasser-Anlagentechnik Standort-Ready geliefert. Für weitere Infos fragen Sie uns gerne zum Thema natürliche Kältemittel in der Kälte- und Lüftungstechnik.



ARGUE-CARD:

Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung im Kälte- und Wärmepumpenbau. Robuste, bewährte Industriequalität für den Einsatz bei stark wechselnden Druckverhältnissen und Betriebsbedingungen sowie für Sonderanwendungen wie konstante Temperaturhaltung (Sommer/Winter/Komfort) und prozessspezifische Entfeuchtung.

- Modulkonzept: Alle halbhermetischen Hubkolbenverdichter können mit integrierter Leistungsregelung (VARISTEP) ausgestattet oder nachgerüstet werden.
- Servicefreundlich: Eine halbhermetische Bauweise ermöglicht die Instandsetzung vor Ort.
- Universell: Standardverdichter für viele Kältemittel, auch A2L KM, ohne spezielle Baureihe.