

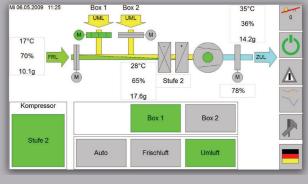
W/EGER
quality air / quality life

HEU BELÜFTUNG ENTFEUCHTUNG











Technische Ausstattung

1 Hochleistungsventilator

Der Hochleistungsventilator mit stufenloser Drehzahlregelung wird individuell für jeden Heustock durch unser technisches Fachpersonal ausgelegt und dimensioniert. Die von uns eingesetzten Ventilatoren entsprechen schon heute den Anforderungen der Ökodesign-Anforderungen 1253/2014 gültig ab 01.01.2018 und zeichnen sich durch hohe Wirkungsgrade sowie geringen Stromverbrauch aus.

2 Heubox

Durch die Boxentrocknung mittels Luftkanal imDoppelboden wird eine gleichmäßige und optimale Luftverteilung gewährleistet.

Trocknungsanlage

Die Trocknungseinheit wird komplett schlüsselfertig im Werk verrohrt und vor Auslieferung geprüft.

4 Regelung

Die vollautomatische Steuerung garantiert den optimalen Luftwert bei jeder Witterung.

z.B.: Erwärmung 20°C - 32°C | z.B.: Entfeuchtung 85%- 38%

5 Fertiganlage

Kompaktgerät mit Steuerung, Frischluftklappe, Umluftklappe und Ansaugfilter.

Entfeuchtung oder Trocknung mit Warmluft

Die neue Heubelüftungstechnik ist das wirtschaftlichste Heufutter-Konservierungsverfahren und fördert noch dazu die hofeigene Kraftfutterproduktion.

Beispiel-Anlage



(Dachabsaugung)

Hochleistungsventilator

Umluftklappe

Heulager

Servicetür







Gerätetypen

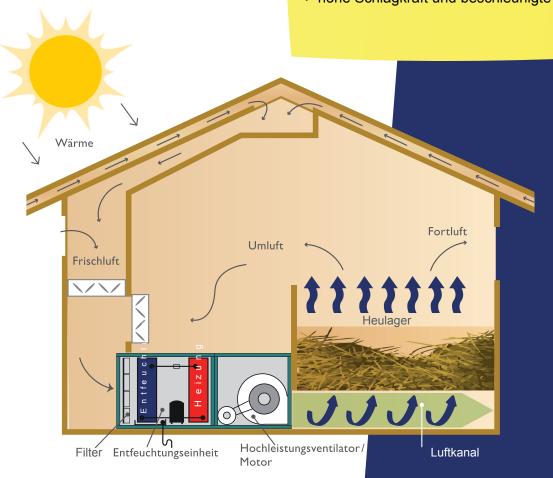
Modell	Anschluss	Hochleistungs- Ventilator	Luftmenge	Max. Druck	Max. Flächen- trocknung	Kompressor	Gewicht	Abmessungen
	KW	Motor (KW)	m³/h	(Pa)	m²	KW	Kg ca.	Individuell
NT-5,5	8,5	3	5.800	1.000	bis 35 m²	1 x 5,5	594	Fertigung nach Maß
			13.000	200				
NT-7,5	13	5,5	8.000	1.200	bis 55 m²	1 x 7,5	664	
			19.600	200				
NT-11	17,5	7,5	14.500	1.200	bis 70 m²	1 x 10	921	
			35.500	200				
NT-15	26	11	22.000	1.200	bis 100 m²	2 x 7,5	1434	
			53.900	200				
NT-20	35	15	30.000	1.300	bis 140 m²	2 x 10	1685	
			76.500	200				

Vorteile mit Heubelüftung

- > vereinfachte Fütterung und mehr Nährstoffe im Heu
- > weniger Zufütterung von Kraftfutter
- > gesündere Tiere, weniger Tierarztspesen
- > gut strukturiertes Heu unterstützt Speichelfluss und Pansenmotorik
- > Geschmacks- und Aromastoffe bleiben erhalten
- > optimalen Schnittzeitpunkt = mehr Nährstoffe und höherer Eiweisgehalt im Heu
- > zusätzlicher Schnitt möglich
- > Steigerung der Milchqualität
- > gleiche Milchleistung auch bei Winterfütterung

Maschinelle Heutrocknung?

- > Wettersorgenade!
- > Belüftung/Trocknung auch bei Regen!
- > Trocknung rund um die Uhr
- > Reduzieren der Trocknungszeit
- > niedriger Stromverbrauch
- > hohe Energieeffizienz
- weniger Stress bei der Planung des Schnittes
- > optimale Heuqualität
- > hohe Schlagkraft und beschleunigte Ernte





Trockenanlagen für Rundballen auf Anfrage!

Beratung, Planung, Lieferung und Montage - alles aus einer Hand!

In allen Betriebsgrößen - ob als Kompaktlösung oder als individuelle Lösung - für verschiedene Trocknungsarten (z.B. Rundballen- und Kräutertrocknung) einsetzbar! Die Anlagen von Weger sind flexibel und daher innen wie außen wetterfest montierbar!

Lassen Sie sich von unserem Spezialisten beraten und verlangen Sie ein unverbindliches Angebot!

Qualitätsmilch durch Heubelüftung!

100%glückliche Milchkühe

100%naturbewusst

100%nachhaltig

100%nahrhaft







Weger Walter GmbH Handwerkerzone 5 I-39030 Kiens/Ehrenburg Tel. Nr. +39 0474 565253