



WEGER

quality air / quality life



Aria vitale.

Aria per la vita. Benessere negli ambienti. I nostri prodotti soddisfano esigenze umane fondamentali. Un motivo più che sufficiente per fare sempre del nostro meglio. Soluzioni di sistema per l'aerazione e la climatizzazione che entusiasmano per tecnologia all'avanguardia, affidabilità e sostenibilità ambientale.

In tutto il mondo.



Da sinistra Wolfgang Weger, Thomas Weger, Patrizia Weger, Walter Weger, Helmuth Weger, Manfred Weger, Peter Weger

Passione per l'aria e il benessere negli ambienti.

Tutti i traguardi che abbiamo raggiunto grazie a spirito di innovazione, attenzione alla qualità e passione, non sono altrettanto rapidamente eguagliabili. Siamo un'azienda a conduzione familiare, con sede in Alto Adige, diventata uno dei leader globali nel settore dei sistemi di aerazione e climatizzazione. Fondata nel 1977 con appena 8 dipendenti, abbiamo deciso di andare ancora oltre la produzione iniziale di impianti, canali di aerazione e accessori per la climatizzazione, dedicandoci alla realizzazione di soluzioni complesse, di sistemi per l'aria e il clima interno. Progressi tecnologici e massima qualità dell'aria. Tutto pensando ai nostri clienti.

Azienda internazionale

La nostra azienda, oggi guidata dalla seconda generazione, è operativa in tutto il mondo. Nei nostri modernissimi stabilimenti produttivi produciamo attrezzature all'avanguardia per l'aerazione e la climatizzazione che mettiamo a disposizione dei settori più variegati e con i requisiti più diversificati, vantando referenze eccellenti sia nel nostro Paese che all'estero. Per tutto questo dobbiamo ringraziare sia i nostri collaboratori, particolarmente motivati oltre che esperti, sia il nostro approccio alla tutela dell'ambiente. Sul fronte della sostenibilità e dell'efficienza energetica, come nel caso del recupero del calore, siamo oggi un punto fermo per l'innovazione nel settore.



Walter Weger
FONDATORE

”

*È bello sentire che le nuove generazioni
condividono la stessa passione per
l'innovazione,
l'aria e il benessere degli ambienti interni.
L'azienda è sicuramente in buone mani.*

“



Wolfgang
Weger



Helmuth
Weger



Manfred
Weger



Aria per innovazioni.

L'aria salubre delle Dolomiti ha avuto un'influenza significativa sul nostro pensiero e sulle nostre azioni. A ciò si affianca la nostra tradizione artigianale, basata su solidità, affidabilità e massima cura, dall'ideazione al montaggio. La nostra continua crescita è stata tuttavia favorita dalla nostra aspirazione costante all'innovazione. Ci dedichiamo instancabilmente a perfezionare tecnicamente le nostre unità. La migliore qualità dell'aria e la maggiore efficienza energetica sono sfide che ci portano a sviluppare soluzioni sempre nuove e migliori. Ricerca e sviluppo sono la linfa vitale della nostra azienda, proprio come l'aria per la vita. La nostra forza innovativa si capisce dando uno sguardo alla nostra produzione. Lo stabilimento principale di Chienes, dove vengono prodotte le serie **DIWER, DIWER EVO e DIWER TE**, è assolutamente all'avanguardia. Qui si trova uno dei centri più moderni d'Europa per la lavorazione laser della lamiera. Grazie alle più moderne tecnologie siamo in grado di produrre su larga scala

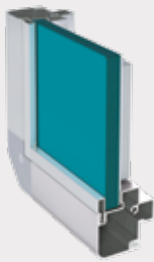
e in modo completamente automatizzato serie di unità specifiche per le esigenze dei clienti, dotati del telaio WEGER brevettato e di pannelli integrati. Indipendentemente dal progetto contingente, che si tratti di sistemi completi per filtraggio, riscaldamento, raffreddamento e aerazione o di un sistema di ventilazione con recupero termico, in versione conforme ai requisiti di igiene o ATEX, per interni o per esterni, abbiamo sempre la soluzione giusta. Progettata su misura in maniera professionale. Il nostro vasto know-how, le serie di unità utilizzabili in maniera flessibile e il nostro software di calcolo WGK ci consentono di garantire la soddisfazione del cliente già prima della messa in funzione vera e propria. Imperia, il nostro sistema intelligente di regolazione, assicura il facile utilizzo dei nostri sistemi, mentre il nostro software Meteor garantisce trasparenza sui costi del ciclo di vita. A tutto questo si aggiunge un servizio di assistenza post-vendita esemplare.

DIWER, DIWER EVO & DIWER TE

Condizioni ottimali

Profili, pannelli e idee tecnologicamente innovative: di più non serve, almeno in linea di principio, per raggiungere la vetta. Il nostro sistema di struttura intelligente consente una flessibilità presocché illimitata, disponendo di un sistema di

morsettiere a listelli prive di viti e bulloni e vanta una qualità di materiali e di lavorazione senza compromessi. Questi sono i fattori chiave del **successo duraturo**.



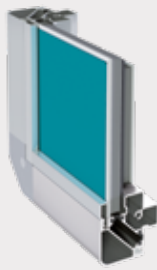
DIWER

Con questa serie del 1992, WEGER ha impresso una vera e propria svolta. Diventata oramai un classico, DIWER è sinonimo di struttura eccezionale per il montaggio di sistemi di aerazione e climatizzazione.



DIWER TE

La soluzione ibrida economica tra il „classico“ e il modello di punta DIWER EVO.



DIWER EVO

Lo sviluppo logico della serie precedente, con separazione termica ed efficienza energetica impareggiabile. DIWER EVO è il nostro prodotto di punta, il risultato di decenni di intenso lavoro di ricerca e sviluppo.



Sistema di pompe ad alta prestazione (HPS)

A completamento dei rispettivi dispositivi, offriamo diversi moduli aggiuntivi, anche in forma integrata. In questo modo potrete completare il vostro sistema o ottenere una soluzione plug and play: HPS è un modulo idraulico versatile per un efficiente recupero di energia tramite un sistema a circuito combinato. Ogni sistema a circuito chiuso separa i flussi all'interno dell'unità di trattamento, evitando così la contaminazione incrociata causata da possibili impurità presenti nell'aria. A tal fine è necessario un collegamento idraulico. Il modulo idraulico HPS, con il suo sistema di controllo intelligente, consente la regolazione del lato aria e del lato fluidi.

Vantaggi:

- Recupero di calore
- Recupero di freddo
- Immissione di freddo supplementare
- Immissione di calore supplementare
- Isolamento del sistema di tubazioni a tenuta di diffusione, con opzione di rivestimento supplementare in alluminio.
- Regolazione Imperia 51
- Ottimizzazione permanente dell'efficienza grazie al sistema di regolazione intelligente
- Comunicazione GLT flessibile e monitoraggio da remoto, tramite BACnet IP, Modbus TCP, Modbus RTU, ecc.
- Protezione antigelo
- Unità compatta per interni ed esterni
- Tubazioni in rame
- Rilevamento del coefficiente di recupero del calore tramite scambiatore di calore nell'aria di mandata e di scarico
- Umidificazione adiabatica dell'aria di scarico



Soluzioni speciali

Questo può fare WEGER



Scala di accesso



Fan Wall



Refrigerazione integrata



Regolazione



Tubature



Colori speciali

Lavoro pulito.

Precisione e accuratezza permeano, per così dire, l'aria che respiriamo. Le unità e i componenti rispettano sempre le norme e le disposizioni vigenti nei vari settori. Inoltre, grazie a un sistema di gestione integrato vantiamo certificazioni di qualità, rispetto dell'ambiente e sicurezza sul luogo di lavoro. Clienti e dipendenti possono fare affidamento su di noi, sotto ogni profilo, in ogni settore. Per quanto riguarda l'ambito ecologico, in quanto membri della RLT (l'associazione dei produttori di settore), ci collochiamo per nostra stessa natura nella „gamma alta”. La trasparenza dell'inquadramento della classe è garantita dalla nostra adesione al programma di certificazione Eurovent. Ma ci atteniamo anche alla recente direttiva ErP dell'UE. Per noi altoatesini la protezione del clima non è un mero obbligo. È anche un valore prezioso e profondamente radicato.



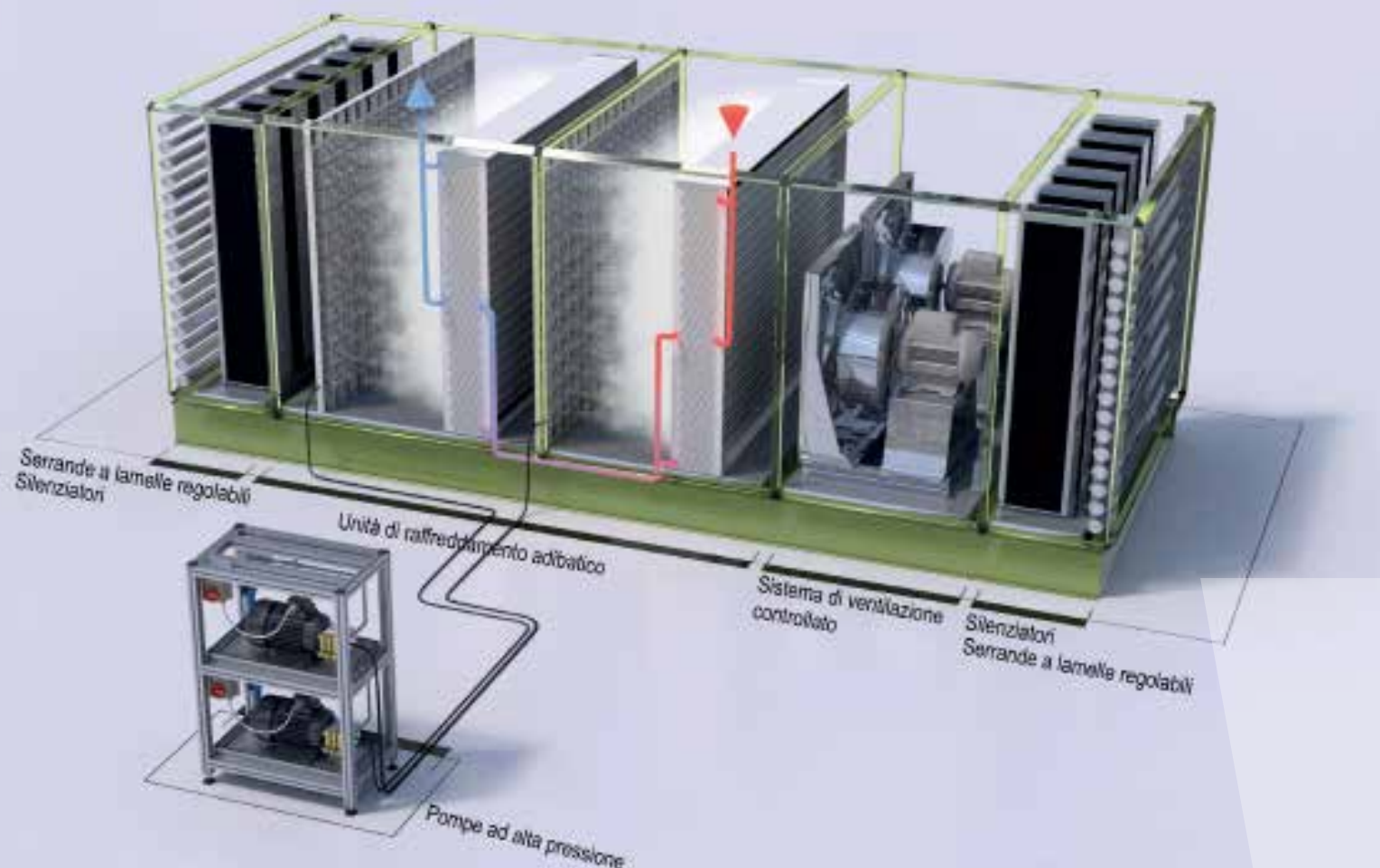
Con il contrassegno ATEX ai sensi della direttiva 2014/34/UE garantiamo la sicurezza dei nostri dispositivi nell'utilizzo in luoghi a rischio di esplosione.

”

Il lavoro è impegnativo dal punto di vista tecnico, ma l'ambiente di lavoro è buono e io ho la possibilità di perfezionarmi. È un lavoro che mi piace!

“

Simon Auer,
ADDETTO ALLA PRODUZIONE



Sistemi di raffreddamento

Refrigerazione con macchine

I nostri impianti di raffreddamento con supporto adiabatico garantiscono una temperatura ottimizzata dell'acqua di raffreddamento in modo igienico ed economico, in modo affidabile, efficiente e rispettoso delle risorse.

Funzionamento:

- L'aria esterna viene preraffreddata in modo energeticamente efficiente tramite umidificazione adiabatica, avvicinandosi il più possibile alla temperatura del bulbo umido.
- Trasferimento di energia: l'aria umidificata fluisce attraverso uno scambiatore di calore, dove il calore sensibile e latente viene dissipato in modo efficiente. Riserva di potenza: se necessario, si attiva automaticamente un secondo livello di raffreddamento.
- Dissipazione sicura: l'aria raffreddata viene convogliata all'esterno in modo controllato tramite ventilatori.

Regolazione:

La potenza di raffreddamento viene regolata automaticamente in base alla temperatura di uscita dell'acqua di raffreddamento richiesta tramite una combinazione intelligente di controllo del ventilatore e dell'umidificatore. Ciò garantisce la massima efficienza energetica in tutte le condizioni operative.

I vantaggi in sintesi:

- Funzionamento senza glicole – temperature di mandata più elevate senza separazione del sistema
- Raffreddamento libero – massimo risparmio energetico nella mezza stagione
- Possibilità di personalizzazione per ogni progetto
- Installazione flessibile all'interno o all'esterno
- Conformità a tutte le norme antirumore
- Struttura ottimizzata dal punto di vista igienico (conforme VDI)
- Costi di esercizio e manutenzione particolarmente contenuti
- Filtraggio dell'aria opzionale integrabile
- Basse temperature del mezzo per un raffreddamento efficiente
- Materiali di alta qualità e lunga durata
- Sistema di umidificazione ad alta pressione con nebulizzazione fine
- Regolazione flessibile per un funzionamento adeguato alle esigenze
- Funzionamento senza vapore per un'aria ambiente pulita



Mall of Switzerland, Ebikon

Aria fresca su misura.

Centri commerciali e piattaforme offshore, ospedali e produzione alimentare: nessun progetto è uguale agli altri quando si parla di ventilazione. Una vera sfida... perfetta per i nostri esperti, che sviluppano soluzioni e versioni su misura in grado di soddisfare in maniera ottimale ogni requisito:

comfort termico, igiene, asciugatura, abbattimento delle polveri, decontaminazione, insonorizzazione o recupero energetico. La nostra competenza viene richiesta in particolare in caso di requisiti elevati come l'aria sterile nelle sale operatorie. La nostra conoscenza delle esigenze del mercato è dimostrata dai nostri dispositivi compatti delle serie Diamant, Goliath e Sairios. Che si tratti di dispositivi "chiavi in mano" o di tecnologia di aerazione speciale, la nostra esperienza pluriennale dà i suoi frutti.

**Compiti complessi.
Soluzioni mirate per i vari settori.
Implementazione perfetta.**



Industria alimentare



Farmaceutica & Medicina



Hotel & Ristorazione



Cure & Sanitarie



Stabilimenti



Agricoltura



Shopping



Fiere



Industria



Infrastrutture



Marittimo & Offshore



Sport



Piscine & Spa



Uffici & Istituti formativi

IKWK Heidelberg

L'aria diventa calore

Tre grandi pompe di calore estraggono calore dall'aria dell' ambiente. L'aria viene aspirata da 180 ventilatori, filtrata e compressa in un sistema di raffreddamento. Il raffreddatore funziona come un frigorifero, ma invece del freddo viene utilizzato il calore estratto. Successivamente, tramite un compressore, viene portato a una temperatura ancora più elevata, trasferito all'acqua tramite uno scambiatore di calore e immesso nel sistema di teleriscaldamento. L'aria raffreddata di cinque gradi viene rilasciata all'esterno tramite una torre di ventilazione per ogni pompa di calore aria-acqua.

DATI DEL PROGETTO:

Proprietario e gestore:	Stadtwerte Heidelberg
Ubicazione:	Heidelberg, DE
Soluzione:	Raffreddatore d'aria per il recupero di energia
Prodotto:	3 dispositivi da 500.000 m³/h
Potenza:	1.500.000 m³/h di aria
Dettagli tecnici:	180 ventilatori con connessione da 3,4 kW (totale 612 kW), capacità di raffreddamento complessiva di 2.790 kW (2,79 MW),
Dimensioni:	28,2 x 9,5 x 5,4m (LxLxA) => superficie di base di circa 268 m²



Burbo Bank

L'impianto di ventilazione delle sale interne della piattaforma centrale del parco eolico Burbo Bank soddisfa alla perfezione i requisiti speciali imposti dal progetto. Riscaldamento e raffreddamento autonomi, sicurezza in caso di guasto grazie alla ridondanza dei ventilatori, resistenza all'aria di mare: tutto sviluppato su misura da WEGER.

DATI DEL PROGETTO:

Ubicazione:	Liverpool Bay, GB
Soluzione:	Impianto di alimentazione e aspirazione
Prodotto:	Unità di ventilazione
Potenza:	4.000 m³/h di aria
Dettagli tecnici:	Cablaggio privo di alogeni e antincendio





St. Elisabethen-Klinikum

Il policlinico St. Elisabethen-Klinikum di Ravensburg dispone di 500 letti e vanta un livello medico-tecnico all'avanguardia che ne fa l'ospedale leader della regione, oltre che una referenza di alto livello per WEGER. Nella soluzione di aerazione e climatizzazione con dissaccoppiamento termico perfetto erano incluse anche 4 unità HPS, composte da moduli idraulici ad elevate prestazioni per il recupero energetico, nonché dall'unità di comando Imperia. WEGER, il top dell'igiene.

DATI DEL PROGETTO:

Ubicazione:	Ravensburg, Baden-Württemberg
Anno di costruzione:	2016
Soluzione:	Aerazione e climatizzazione
Prodotti:	11 unità di ventilazione, 4 unità HPS
Potenza:	293.000 m³/h di aria, 640 kW di recupero energetico
Dettagli tecnici:	Rivestimento interno ed esterno ai sensi delle linee guida vigenti per l'igiene VDI 6022 per i requisiti igienici, norma DIN 1946-4 per edifici e ambienti sanitari



”

Una soluzione completa che ha messo alla prova le nostre competenze per ottenere aria clinicamente pulita.

“

Harald Betz,
PARTNER DI DISTRIBUZIONE PER LA GERMANIA, SEDE DI
STOCCARDA

Mall of Switzerland

Il secondo centro commerciale e ricreativo più grande della Svizzera. Un megaprogetto per WEGER. Abbiamo fornito soluzioni di aerazione e climatizzazione per una superficie totale di 65.000 m2. Il numero e le dimensioni delle unità erano proporzionate alle dimensioni enormi del progetto. Era inclusa una gigantesca unità alta 5 m. I punti di separazione delle unità sono stati progettati in modo da poter consegnare le unità in 30 cubi singoli (2 per camion). WEGER, il riferimento per grandi progetti.

DATI DEL PROGETTO:

Ubicazione:	Ebikon, Kanton Luzern, CH
Anno di costruzione:	2016
Soluzione:	Aerazione e climatizzazione
Prodotti:	41 unità di aerazione
Potenza:	570.000 m³/h di aria, 2.850 kW di recupero energetico
Dettagli tecnici:	2 unità di grandi dimensioni di 15,5 x 9,2 x 5 m, consegnate con 17 camion, ciascuna montata in 8 giorni lavorativi



”

Costruzione e trasporto di unità di grandi dimensioni: il lavoro di WEGER è stato magistrale.

“

Fritz Heiniger,
PARTNER DI DISTRIBUZIONE WEGER PER LA SVIZZERA,
SEDE DI ZURIGO

Rubin Mühle

Il dispositivo di alimentazione dell'aria è stato progettato appositamente per fornire al mulino una quantità d'aria pari a **135.000 m³/h**. Questo potente dispositivo garantisce un apporto continuo e uniforme di aria fresca, indispensabile per il corretto funzionamento del mulino. Una caratteristica eccezionale di questo dispositivo di alimentazione dell'aria è il recupero del calore tramite scambiatore a piastre. Lo scambiatore a piastre consente un efficiente recupero dell'energia termica dall'aria di scarico, aumentando la potenza termica del sistema a 1.044 kW. Questa tecnologia di recupero del calore contribuisce in modo significativo al risparmio energetico, riducendo l'energia necessaria per il riscaldamento e quindi abbassando i costi operativi.

Oltre all'efficienza energetica, l'unità di ventilazione offre anche vantaggi in termini di rispetto dell'ambiente. La riduzione del consumo energetico comporta una diminuzione delle emissioni di CO₂, contribuendo a una produzione più sostenibile e rispettosa dell'ambiente.

L'unità di alimentazione dell'aria è robusta e durevole, progettata per resistere alle condizioni impegnative del mulino. Richiede poca manutenzione ed è facile da usare grazie al sistema di controllo interno come pacchetto completo con visualizzazione propria, il che aumenta ulteriormente la sicurezza operativa e l'affidabilità.

DATI DEL PROGETTO:

Proprietario e gestore:	Rubin Mühle GmbH
Ubicazione:	Plauen, DE
Soluzione:	Dispositivo di ventilazione per la produzione alimentare
Prodotti:	Dispositivo di ventilazione
Potenza:	135.000 m³/h di aria
Dettagli tecnici:	Recupero di calore con 1.044 kW



Stabilimenti produttivi e rete di vendita

L'aria è necessaria alla vita. E la qualità eccezionale non è da meno. In questo siamo specialisti. Con due stabilimenti produttivi in Europa e uno in Sudamerica possiamo fornire le nostre soluzioni di sistema in tutti i mercati del mondo. Forniamo i nostri prodotti anche ad aziende internazionali come IKEA, Audi, Deutsche Bahn, METRO e Bayer. La portata globale della nostra azienda si riflette nella nostra rete di distribuzione: 19 sedi in Europa, partner di distribuzione in oltre 25 Paesi e tre continenti. Per progetti di successo, senza confini.

Stabilimenti produttivi:

Sede centrale Italia

WEGER Walter Srl

Chienes/Casteldarne
T. +39 0474 565 253
www.weger.com

Ungheria

WEGER Hungária Kft.

Jászárokszállás
T. +36 (06)57 531 270
www.weger.hu

Brasile

WEGER Novatherm Ltda.

Rua José Augusto Cardoso, 120,
Brás Cubas
Mogi das Cruzes | SP | 08745-050
T. +55 (0)11 472 276 75
www.weger-nt.com.br

Sedi di distribuzione:

Germania

WEGER GMBH
Cimbernstraße 79
D-81377 München
T. +49 (0)89 202 440 00
info@weger.de

COMPETENCE CENTER WEST

Baumgartenstr. 6
D-89340 Leipzig
T.+49 (0)89 202 440 00

COMPETENCE CENTER MITTE - OST

Freiberger Straße 67
D-01159 Dresden
T. +49 (0)35 149 770 50

Austria

WEGER Helmut GmbH
Bürgeraustraße, 31
A-9900 Lienz
T. +43 (0)48 527 126 00
info@weger.co.at

VERTRIEBSBÜRO INNSBRUCK

Löfflerweg, 20
A-6060 Hall in Tirol
T. +43 (0)52 234 340 1

Ungheria

WEGER Trade Kft.
T. +36 (06)30 867 266 2
www.weger.hu

Partner di distribuzione:

Europa

Belgio
Gran Bretagna
Irlanda
Croazia
Lussemburgo
Paesi Bassi
Portogallo
Romania
Svizzera
Serbia

Slovacchia
Repubblica Ceca
Ucraina

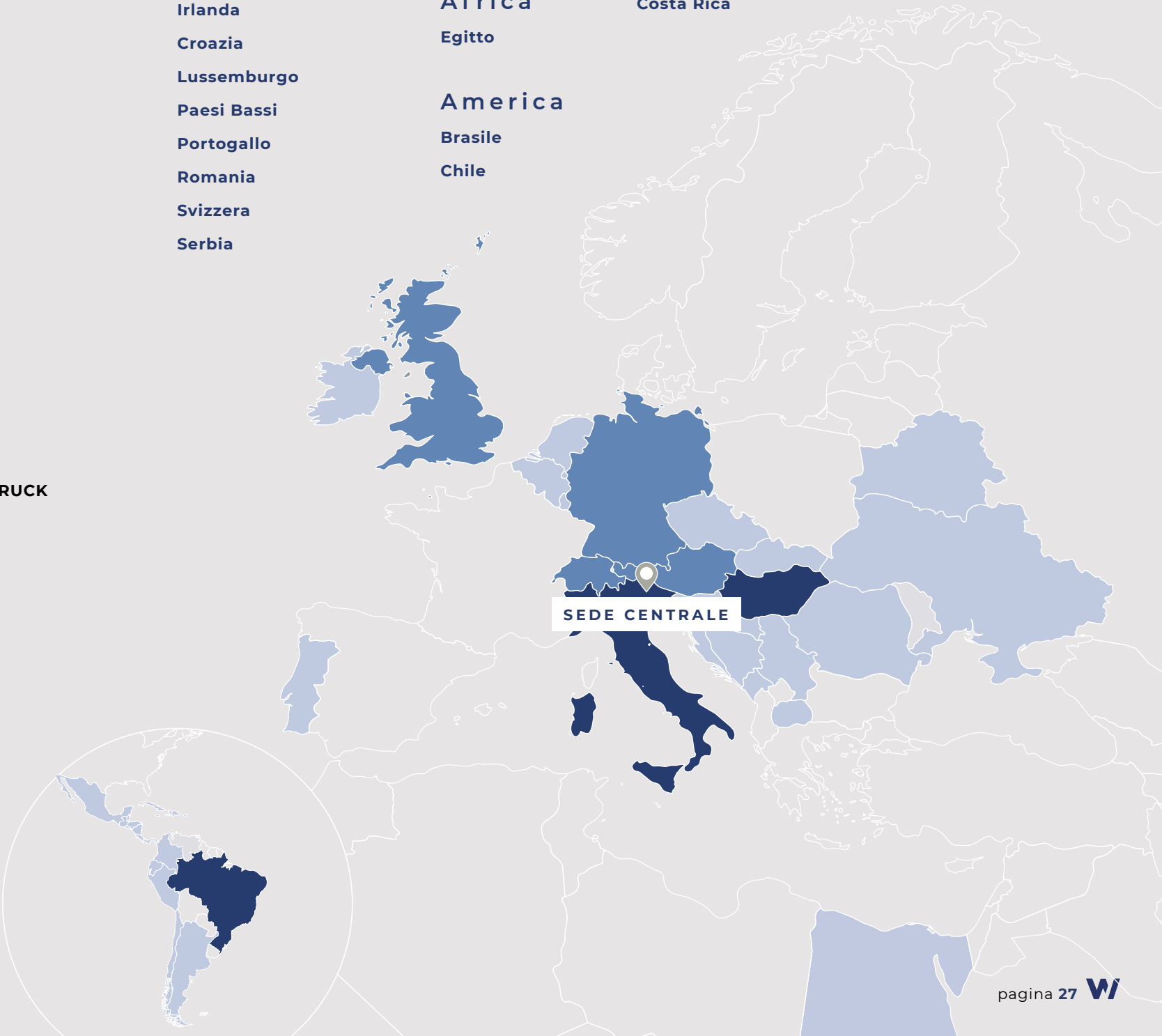
Africa

Egitto

America

Brasile
Chile

Ecuador
Colombia
Messico
Perù
Costa Rica





www.weger.com